

DNLS NO
C-1-1579008-8

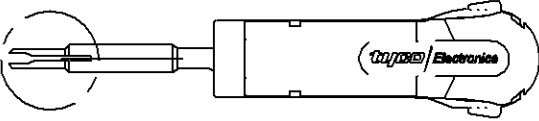
PASSNASS	ABMSS

PROJECT NO. _____ USED ON _____

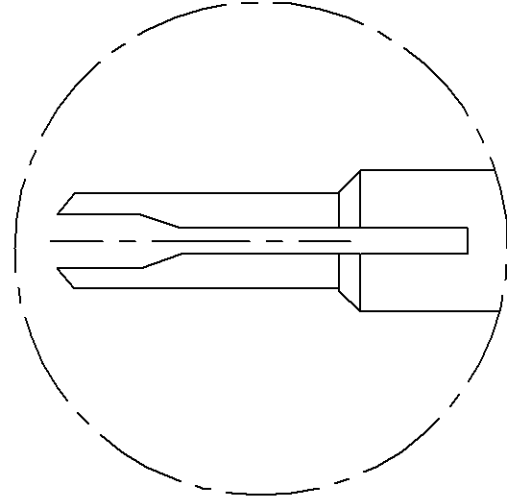
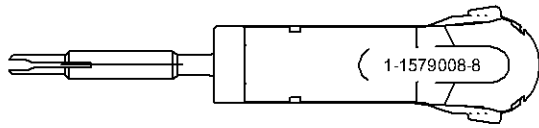
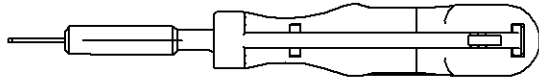
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR THE PURPOSES OF THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM. ANY CHANGES TO THIS DRAWING MUST BE APPROVED BY THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF tyco Electronics AMP GmbH AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL, INCLUDING PHOTOCOPYING, RECORDING, OR BY ANY INFORMATION STORAGE AND RETRIEVAL SYSTEM.

DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT FÜR DIE QUALITÄTSMANAGEMENTS-ZWECKE. JEDE VERÄNDERUNG DIESER ZEICHNUNG MÜSSTE DURCH DAS QUALITÄTSMANAGEMENTS-VERFAHREN GENEHMIGT WERDEN. DIESE ZEICHNUNG IST DAS EIGENTUM VON tyco Electronics AMP GmbH UND DÜRFTE NICHT REPRODUZIERT ODER VERMITTELT WERDEN, IN WELCHER FORM ODER DURCH WELCHEM WEISE, ELEKTRONISCH ODER MECHANISCH, EINSCHLIESLICH VON DATENVERARBEITUNGSSYSTEMEN.

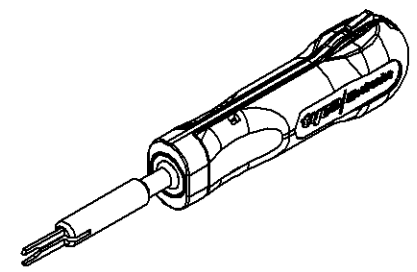
THIS DRAWING IS CONTROLLED AND IS SUBJECT TO THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM. ANY CHANGES TO THIS DRAWING MUST BE APPROVED BY THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF tyco Electronics AMP GmbH AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL, INCLUDING PHOTOCOPYING, RECORDING, OR BY ANY INFORMATION STORAGE AND RETRIEVAL SYSTEM.



A



A
5:1



FOR CONTACTS / HOUSINGS:
SICMA receptacle with 2 plastic locking latches

FREISSNASTOLERANZEN NACH DIN 7168 (Werte in mm)	
1) Abweichung von DIN 7168 2) Länge des Kegelzonen-Schneidels	
NENNMASS-REIBCH 1)	0,5 3 6 30 120 400
OBER	0,5 3 6 30 120 400
UNTER	0,5 3 6 30 120 400
MITTL.	0,5 3 6 30 120 400
MAX. L.	0,5 3 6 30 120 400
MAX. R.	0,5 3 6 30 120 400
MAX. S.	0,5 3 6 30 120 400
MAX. B.	0,5 3 6 30 120 400
MAX. T.	0,5 3 6 30 120 400
MAX. L.	0,5 3 6 30 120 400
MAX. R.	0,5 3 6 30 120 400
MAX. S.	0,5 3 6 30 120 400
MAX. B.	0,5 3 6 30 120 400
MAX. T.	0,5 3 6 30 120 400

GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)	
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE	
FINISH	0 1 2 3 4
RA	0,05 0,1 0,2 0,4 0,8
MAX. L.	0,05 0,1 0,2 0,4 0,8
MAX. R.	0,05 0,1 0,2 0,4 0,8
MAX. S.	0,05 0,1 0,2 0,4 0,8
MAX. B.	0,05 0,1 0,2 0,4 0,8
MAX. T.	0,05 0,1 0,2 0,4 0,8

LOC	AI	DIST	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD
			A	ECN EGC0-0000-00		

FINISH		DIMENSIONS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
mm		mm		mm	
0	PLC	0	PLC	0	PLC
1	PLC	1	PLC	1	PLC
2	PLC	2	PLC	2	PLC
3	PLC	3	PLC	3	PLC
4	PLC	4	PLC	4	PLC

DWN		MATERIAL		HEAT TREAT	
m. pearson	06.11.2006				
CHK					
APVD					
NAME		tyco Electronics		tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim	
EXTRACTION TOOL		ENTRIEGELUNGSWERKZEUG			
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET	REV	
1:1	A3	C-1-1579008-8	1 OF 1	A	